


TABELLA COMPARATIVA APPLICAZIONI

MODELLO CALIBRATORE	CARATTERISTICHE PRINCIPALI	APPLICAZIONI
<p>Pyros</p>  <p>Campo operativo: -24* / +650 °C</p>	<p>Calibratore a secco</p> <p>Facilità di impiego; campo operativo esteso; elevata profondità dei fori nel blocco di equalizzazione; buona precisione e stabilità. Costo contenuto</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Settore navale, impiego a bordo - Collaudo termostati di sicurezza - Applicazioni industriali di produzione - Manutenzione
<p>Quartz - Pulsar</p>  <p>Campo operativo: Quartz: -30* / +150 °C Pulsar: T. amb / +600 °C</p>	<p>Calibratori a secco</p> <p>Regolazione a microprocessore con programmatore integrato; prestazioni elevate (precisione, stabilità, uniformità); RS232 di serie; possibilità di tarature in automatico; 3 unità di misura; memorizzazione soglie di intervento dei termostati; sonda esterna su display dedicato con possibilità di certificazione SIT; possibili esecuzioni a richiesta con dimensioni maggiorate del blocco di equalizzazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Laboratorio. - Industria alimentare. - Industria farmaceutica. - Industria aerospaziale. - Controlli in automatico. - Settore energetico. - Manutenzione.
<p>Fluid100 – Fluid200</p>  <p>Campo operativo: Fluid100: -12* / +125 °C Fluid200: T. amb / +200 °C</p>	<p>Calibratori a liquido</p> <p>Regolazione a microprocessore con programmatore integrato; prestazioni elevate (precisione, stabilità, uniformità); RS232 di serie; possibilità di tarature in automatico; 3 unità di misura; memorizzazione soglie di intervento dei termostati; sonda esterna su display dedicato con possibilità di certificazione SIT.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Laboratorio. - Industria alimentare. - Industria farmaceutica. - Industria aerospaziale. - Controlli in automatico. - Settore energetico. - Manutenzione.
<p>Solar</p>  <p>Campo operativo: +200 / +1100 °C</p>	<p>Calibratore a secco</p> <p>Elevato campo operativo e zona di taratura con blocco di equalizzazione intercambiabile; possibilità di taratura di più sonde contemporaneamente; sistema di raffreddamento ad aria forzata controcorrente che mantiene bassa la temperatura della zona posta sopra la griglia del forno; regolazione a microprocessore con programmatore integrato; prestazioni elevate (precisione, stabilità, uniformità); RS232 di serie; possibilità di tarature in automatico; 3 unità di misura; 2 sonde esterne su display dedicato con possibilità di certificazione SIT per una sonda; possibili esecuzioni a richiesta del blocco di equalizzazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Laboratorio - Siderurgia - Ambiente (inceneritori) - Vetro - Ceramica - Manutenzione

* Temperatura ambiente: 20°C