

## TABELLA COMPARATIVA APPLICAZIONI

MODELLO CALIBRATORE	CARATTERISTICHE PRINCIPALI	APPLICAZIONI
<p><b>Joker+</b></p>  <p>Campo operativo: T. amb / +350 °C</p>	<p><b>Calibratore a secco</b></p> <p>Peso e dimensioni contenuti; facilità d'impiego; inserti intercambiabili per tutti i tipi di sensori; funzionamento in ogni posizione. Basso costo</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Industria stampaggio materie plastiche.</li> <li>- Produzione piccoli elettrodomestici (controllo soglie di sicurezza).</li> <li>- Produzione di caldaie e sistemi di riscaldamento.</li> <li>- Manutenzione.</li> </ul>
<p><b>Pyros650</b></p>  <p>Campo operativo: T. amb / +650 °C</p>	<p><b>Calibratore a secco</b></p> <p>Facilità di impiego; campo operativo esteso; elevata profondità dei fori nel blocco di equalizzazione; buona precisione e stabilità. Costo contenuto</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Settore navale, impiego a bordo</li> <li>- Collaudo termostati di sicurezza</li> <li>- Applicazioni industriali di produzione</li> <li>- Manutenzione</li> </ul>
<p><b>Quartz - Pulsar</b></p>  <p>Campo operativo: Quartz: -30* / +150 °C Pulsar: T. amb / +600 °C</p>	<p><b>Calibratori a secco</b></p> <p>Regolazione a microprocessore con programmatore integrato; prestazioni elevate (precisione, stabilità, uniformità); RS232 di serie; possibilità di tarature in automatico; 3 unità di misura; memorizzazione soglie di intervento dei termostati; sonda esterna su display dedicato con possibilità di certificazione SIT; possibili esecuzioni a richiesta con dimensioni maggiorate del blocco di equalizzazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Laboratorio.</li> <li>- Industria alimentare.</li> <li>- Industria farmaceutica.</li> <li>- Industria aerospaziale.</li> <li>- Controlli in automatico.</li> <li>- Settore energetico.</li> <li>- Manutenzione.</li> </ul>
<p><b>Fluid100 – Fluid200</b></p>  <p>Campo operativo: Fluid100: -12* / +125 °C Fluid200: T. amb / +200 °C</p>	<p><b>Calibratori a liquido</b></p> <p>Regolazione a microprocessore con programmatore integrato; prestazioni elevate (precisione, stabilità, uniformità); RS232 di serie; possibilità di tarature in automatico; 3 unità di misura; memorizzazione soglie di intervento dei termostati; sonda esterna su display dedicato con possibilità di certificazione SIT.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Laboratorio.</li> <li>- Industria alimentare.</li> <li>- Industria farmaceutica.</li> <li>- Industria aerospaziale.</li> <li>- Controlli in automatico.</li> <li>- Settore energetico.</li> <li>- Manutenzione.</li> </ul>
<p><b>Solar</b></p>  <p>Campo operativo: +200 / +1100 °C</p>	<p><b>Calibratore a secco</b></p> <p>Elevato campo operativo e zona di taratura con blocco di equalizzazione intercambiabile; possibilità di taratura di più sonde contemporaneamente; sistema di raffreddamento ad aria forzata controcorrente che mantiene bassa la temperatura della zona posta sopra la griglia del forno; regolazione a microprocessore con programmatore integrato; prestazioni elevate (precisione, stabilità, uniformità); RS232 di serie; possibilità di tarature in automatico; 3 unità di misura; 2 sonde esterne su display dedicato con possibilità di certificazione SIT per una sonda; possibili esecuzioni a richiesta del blocco di equalizzazione</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Laboratorio</li> <li>- Siderurgia</li> <li>- Ambiente (inceneritori)</li> <li>- Vetro</li> <li>- Ceramica</li> <li>- Manutenzione</li> </ul>

\* Temperatura ambiente: 20°C