

KAW 510 +

**GRUPPO DI ALIMENTAZIONE
ACQUA PER BANCHI PROVA
RUBINETTI**



Applicazioni:

Il gruppo KAW 510 consente di alimentare in modo continuo con acqua calda e fredda i banchi prova rubinetti sia per impieghi in laboratorio che in linea di produzione.

KAW 510 +

GRUPPO DI ALIMENTAZIONE ACQUA PER BANCHI PROVA RUBINETTI

APPLICAZIONI

Il gruppo KAW 510 consente di alimentare in modo continuo con acqua calda e fredda i banchi prova rubinetti sia per impieghi in laboratorio che in linea di produzione.

E' costituito da due impianti indipendenti per la produzione e l'accumulo di acqua fredda e calda con possibilità di recupero dell'acqua miscelata di ritorno.

Il circuito frigorifero impiega un compressore ermetico silenziato, condensatore ad aria forzata, scambiatore di

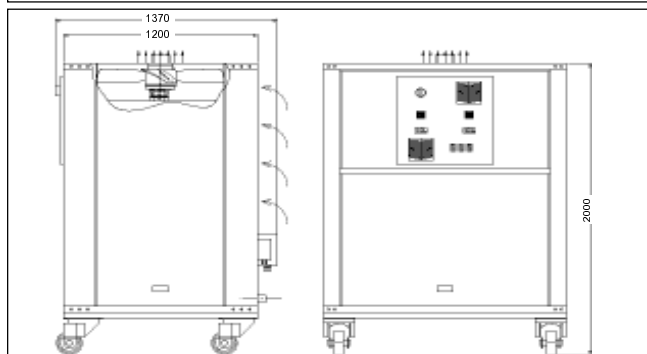
calore esterno alla vasca, pompa di ricircolo ed espansione con valvola termostatici + by-passe sul gas caldo.

Il circuito riscaldante impiega due gruppi di resistenze corazzate ed una pompa di ricircolo.

Il gruppo funziona a circuito chiuso con il recupero dell'acqua di prova, che viene reimmessa nelle vasche per essere nuovamente riscaldata e raffreddata alle temperature richieste dal collaudo.

VANTAGGI rispetto ad un impianto fisso tradizionale

- **Recupero totale dell'acqua impiegata** per il collaudo (il consumo è limitato al primo riempimento e al rabbocco necessario per compensare le perdite per evaporazione)
- **Risparmio energetico elevato** quando il KAW 510 è collegato ai nostri banchi prova dotati di dispositivo di recupero differenziato delle acque (l'acqua in uscita dai banchi viene rinviata separatamente nei serbatoi interni al KW510 in funzione della temperatura misurata allo scarico del rubinetto in prova.)
- **Costanza delle temperature di erogazione** con conseguente ripetibilità e precisione nei collaudi (in condizioni ottimali in servizio continuo la stabilità è migliore di $\pm 1^\circ\text{C}$)
- **Elevata flessibilità di impiego:** possibilità di modificare le temperature di lavoro sia in salita che in discesa in tempi brevi con gradienti maggiori di $1^\circ/\text{min}$.
- **Ridotto transitorio di avviamento:** l'impianto è operativo in un'ora con temperatura di partenza dell'acqua di $+25^\circ\text{C}$
- **Monitoraggio in continuo delle temperature** delle vasche interne
- **Installazione immediata** senza necessità di opere murarie, alimentazioni di gas e scarichi di fumi. L'impianto idraulico esterno necessita solamente dell'alimentazione dalla rete acqua per il riempimento delle vasche ed il collettore di scarico per il troppo pieno e per lo svuotamento delle vasche
- **Installazione autonoma** con possibilità di posizionamento sino ad una distanza di 10 m. dal banco prova.
- **Facilità di movimentazione** essendo dotato di ruote piroettanti con freno di stazionamento



KAW 510+ DATI TECNICI

- Potenza frigorifera: 22 Kw
Gruppo frigorifero caricato con R407C
- Potenza riscaldante: 24 Kw con due gruppi da 12+12 Kw
- Capacità vasche: 300 + 300 litri
- Campo di regolazione: acqua calda $40 \div 90^\circ\text{C}$
acqua fredda $5 \div 25^\circ\text{C}$
- Stabilità tipica in condizioni dinamiche al 50% della portata massima: $\pm 1^\circ\text{C}$
- Temperatura ambiente di impiego: $15 \div 35^\circ\text{C}$
- Portata massima in servizio continuo: 20 litri/min con temperatura miscelata compresa tra $34+44^\circ\text{C}$, $T_f=15^\circ\text{C}$ e $T_c=65^\circ\text{C}$
- Livello di rumore: 75 db
- Ventilatore assiale portata: 8.000 m³/h
- Alimentazione elettrica: 400V tre fasi 50 Hz + N Ausiliari interni 24V. AC
- Potenza totale installata: 37 Kw
- Assorbimento totale: 70.5 A
- Dimensioni: 1.500 x 1.200 x 2.000 mm
- Peso a vuoto: 600 kg



ISO 9001
CERT. N° 9115 GIUI



CERTIFICAZIONE

Tutti gli strumenti sono dotati di dichiarazione di collaudo con riferibilità ai campioni primari SIT

UNA QUESTIONE DI CALIBRAZIONE

GIUSSANI S.r.l.

Via dei Crederi, 411
24045 Fara Gera d'Adda (BG) - Italy
Tel. 0363/399019 - Fax 0363/398725
www.giussanionline.it
e-mail info@giussanionline.it